

Technisches Produktdatenblatt

RIFAST® STM+ STANZMUTTER

› RIFAST® STM+ · DIE IDEE

Die RIFAST® STM+ Stanzmutter ist unsere innovative Entwicklung für Blechdicken von 2,0 bis 3,0 mm. Als Erweiterung des RIFAST® Produktprogramms ermöglicht sie, unsere Funktionselemente in Blechteile ohne Vorlochoperation zu fügen.

› RIFAST® STM+ · AUSLEGUNG UND FUNKTION

Die neue RIFAST® STM+ verfügt über eine optimierte Stanzbund-Geometrie, bei der die Dicke des Bundes erhöht wird, um den erhöhten Belastungen beim Stanzen in dickere Bleche standzuhalten. Unsere neue RIFAST® STM+ Stanzmutter basiert dabei auf unserer bewährten RIFAST® Stanzmutter STM und erweitert deren Einsatzbereich.

RIFAST® STM+ STANZMUTTER

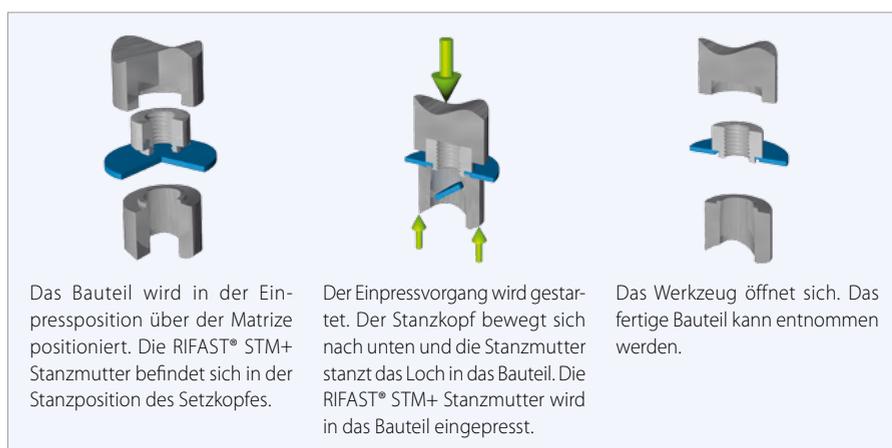
Abmessungen	M5 - M12, 7/16" - 20
Festigkeitsklasse	10 (DIN EN ISO 898-2)
Oberflächenbeschichtung	OEM-zugelassene Beschichtungen
Bauteilwandstärke	2,0 bis 3,0 mm
Bauteilfestigkeiten	$R_m \leq 600 \text{ N/mm}^2$
Verarbeitungstechnik	Presswerk, C-Bügel, Handarbeitsplatz

Abmessung	M10	M12
Auspresskraft (kN)*	5.2	5.4
Verdrehmoment (Nm)*	90	106

* gefügt mit 3,0 mm DC04 Stahlblech

Abweichende Bauteilwandstärken sowie Bauteilfestigkeiten können durch unsere Anwendungstechnik geprüft werden.

› RIFAST® · MECHANISCHER FÜGEVORGANG



› RIFAST® · EIN SYSTEM ALLE MÖGLICHKEITEN

RIFAST® ist unser erprobtes System für die Anforderungen im Karosseriebau nach funktionaler Optimierung und Gewichtseinsparung bei gleichzeitiger Kostensenkung. Mit RIFAST® werden Bauteile ohne Wärmeeinwirkung mit Funktionselementen ausgerüstet. Die automatisiert in Presswerken oder robotergestützten Fertigungsstraßen hergestellten Verbindungen sind erheblich kostengünstiger als Verbindungen mit Schweißelementen und besonders haltbar gegenüber Drehmomenten und Auspresskräften.

