



Technisches Produktdatenblatt

RIFAST® CSE INLINE DPC

› DIE BEWÄHRTE RIFAST® BOLZENTECHNOLOGIE JETZT NOCH KOSTENGÜNSTIGER

RIFAST® Einpressbolzen (EPB) werden millionenfach eingesetzt. Vielfach sind sie Standard in der Blechbearbeitung. Künftig können unsere Kunden die RIFAST® Einpressbolzen (EPB) noch kostengünstiger einsetzen: Unsere neuen C-Bügel RIFAST® CSE Inline DPC setzen die RIFAST® EPB nicht nur – sie übernehmen vorher noch die Blechvorbereitung. Vor dem Setzen der RIFAST® EPB werden die Bleche an der Fügestelle gedomt und gleichzeitig gelocht.

› DER KUNDENNUTZEN

- Keine vorgelagerte Lochvorbereitung notwendig
- Mehr Flexibilität bei Bauteilvarianten
(mit EPB oder ohne oder an anderen Positionen)
- Nahezu identische Zykluszeiten
- Keine Lochfindung notwendig
- Verarbeitung unserer bewährten Standard Einpressbolzen EPB
 - Bekannte Produkteigenschaften
 - Reduzierung der Lagerhaltung – ein Bolzen für Anwendungen mit und ohne Vorlochung

Möglich wird dies durch den neuen patentierten Einpressprozess.

**rifast**®

RIFAST® CSE INLINE DPC

Verbindungselemente	EPB M5 – M6
Blechdicken	0,5 – 1,0 mm
Blechmaterial	Alu oder Stahl $R_m \leq 600 \text{ N/mm}^2$
Einpresskraft	60 kN
Niederhalterkraft	5 kN
Bedienung	Handarbeitsplatz oder vollautomatisiert
Zuführtechnik	Handeinlage oder mit automatischer Zuführung
Prozessüberwachung	Fenstertechnik für Kraft / Weg
Zykluszeit	< 6 Sekunden



› RIFAST® CSE INLINE DPC · DIE INNOVATION

Die Innovation dieses C-Bügels ist, dass er die Lochvorbereitung (Domen und Stanzen) selbst durchführt und anschließend den Einpressbolzen verpresst. Und das bei identischen Zykluszeiten. Dies ist durch die Verwendung eines schnellen und trotzdem energiesparenden Servo-Direktantriebes möglich. Die Prozessüberwachung überwacht die Prozesse und zeichnet die Einpresskurve auf. So erhalten Sie auch künftig die bewährten Eigenschaften der RIFAST® Einpressbolzen in ihren Bauteilen.

› RIFAST® · MECHANISCHER FÜGEVORGANG

